

BaKon

BK8586

SOLDE R STAT I ON&SMD REWORK

Manual de instrucțiuni

- AVERTISMENT

- Vă rugăm să urmați instrucțiunile pentru a evita accidentele.
 - Utilizarea necorespunzătoare poate cauza vătămări ale utilizatorului sau deteriorarea fizică a obiectelor.
 - Pentru propria dvs. siguranță, asigurați-vă că respectați aceste precauții.
- " Vă rugăm să păstrați acest manual după citire.

CONȚINUT

Precauții	1
Ilustrația panoului frontal	2
Lista de ambalare	3
Specificații	3
Instrucțiuni.....	3-5
Instalare.	3
Conectați la alimentare.	4
Funcționare.....	4
Opriți lucrul	4
Oprire	4
Comutarea afișajului.	4
Setarea temperaturii	4
Modul de repaus al suflantei de retușare.....	5
Trezire suflantă de refacere.....	5
Descrierea simbolului de afișare a setării funcției/situației anormale	5
Înlocuirea și inspecția încălzitorului suflantei de retuș.....	5-6
Inspecția încălzitorului	5
Înlocuirea încălzitorului	6
Întreținere.....	6-7
Curățarea	6
Sfat nou.....	6
Întreținerea vârfului	7
Schimbarea vârfului.....	7
Serviciul post-vânzare	7
Sfaturi compatibile.	8
Duze compatibile	9

PRECAUȚII

Vă rugăm să mențineți temperatura aerului cald. 100-50°C, temp., temp. vârfului de lipit 200 480°C, peste aceasta poate provoca arsuri sau incendii, vă rugăm să observați mai jos:

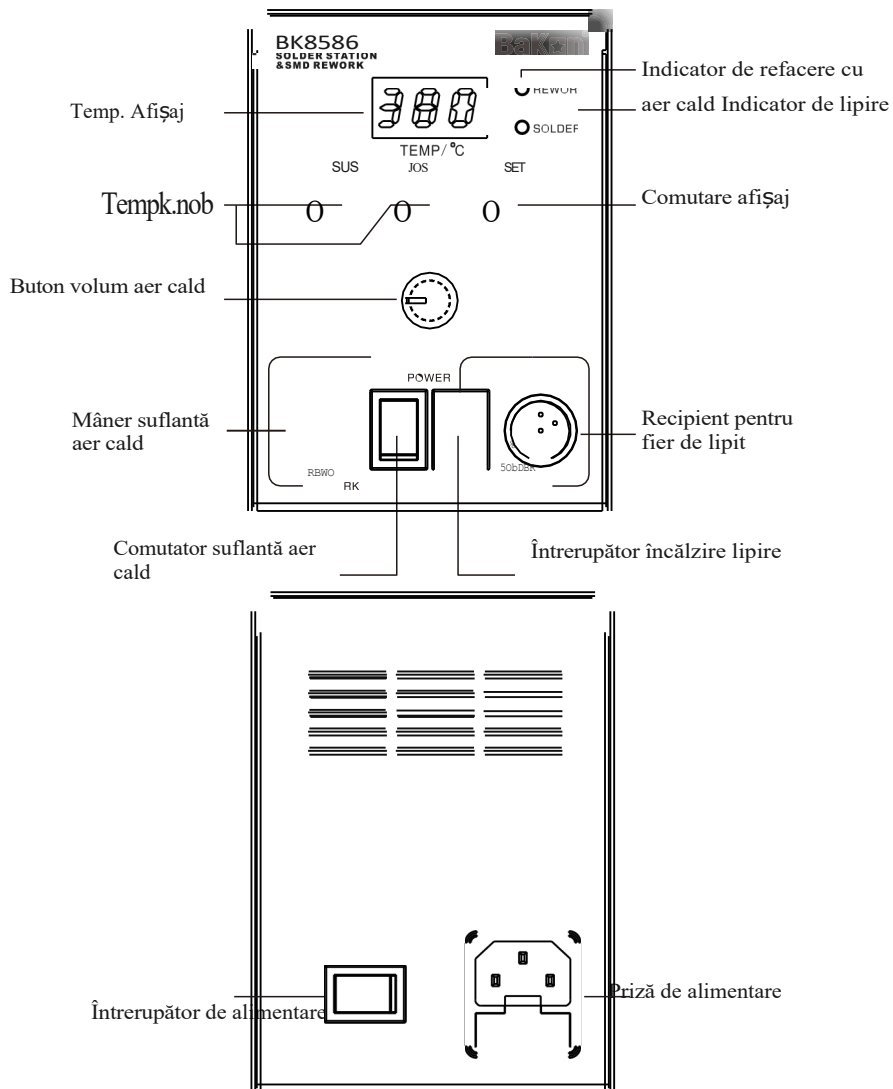
- Nu folosiți această unitate cu materiale explozive sau inflamabile în jur
- Nu îndreptați duza fierbinte spre oameni și nu atingeți piesele de încălzire. Pentru o unitate nouă, este normal să iasă fum din suflanta de aer cald din cauza tubului izolator de mică pus în interior.
- Tubul de încălzire conține sticlă de siliciu, nu scăpați sau scuturați suflanta de aer cald.
- Utilizați numai piese originale BAKON pentru înlocuiri.

o Oprți alimentarea și așteptați ca aparatul să se răcească până la temperatura camerei atunci când înlocuiți piesele.

Pentru a scăpa de distrugerea stației de lipire și pentru a menține siguranța mediului de operare.

- Vă rugăm să respectați elementele de mai jos
- Nu utilizați unitatea pentru alte aplicații decât lipirea.
- Nu loviți fierul de lipit de bancul de lucru pentru a scutura lipirea reziduală, altfel va supune fierul la șocuri severe.
- În timpul utilizării unității, nu faceți nimic care ar putea provoca vătămări corporale sau daune fizice.

Fro t a e l i l l i



Pa ki Li

Stație de refacere	1PCS
Fier de lipit	1PCS
Suport pentru fier	1PCS
Suport piesă de mână pentru suflantă cu aer cald	1PCS
Duză	2PCS
Manual	1PCS

S i i

Stație de control

Putere de ieșire	760W (max.)	Tensiune de intrare	DAC230V/50HzQAC110V/60Hz
Material carcasă Metal	Dimensiuni	160 X95 X141mm	

Stație de reprelucrare

Putere de ieșire	700W(Max.)	Tensiune de intrare	OAC230V/50HzOAC110V/60Hz Temp.
Temperatură	look-500C	Debit de aer	120L/Min

Stație de lipit

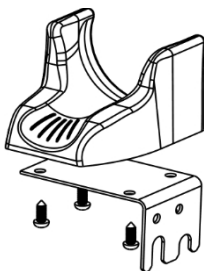
Putere de ieșire	60W (max.)	Tensiunea de intrare	Ac 24V 50/60Hz
Temp. Interval	200° -480°C	Rezistență de la vârf la masă	<2 f2
Potențial de la vârf la masă	<2mV		

I ructi

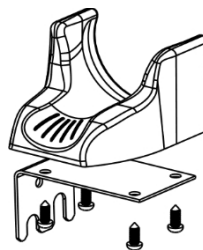
1. Instalare

Înainte de a începe utilizarea, asamblați mai întâi suportul piesei de mână urmând instrucțiunile de mai jos:

1. Strângeți cele patru șuruburi la suport prin stânga sau dreapta (Afișați ca în imagine)
2. Scoateți cele două șuruburi din unitate care au fost utilizate pentru a fixa suportul pe acesta.
3. Poziționați orificiile de fixare ale suportului la orificiile unității și înșurubați-le bine.
4. Puneți piesa de mână pe suport și verificați dacă este suficient de bine fixată.



Instalare pe stânga



Instalare pe dreapta

2. Conectați la alimentare

Porniți comutatorul de alimentare, dacă ambele comutatoare de aer cald și de lipire sunt oprite, se afișează "---", dacă unul dintre ele este pornit, se afișează modul de lucru curent. Afișajul implicit este aer cald.

3. Începeți lucrul

Porniți comutatorul de încălzire (stația de lipit sau stația de deslipit), starea actuală de lucru va fi afișată după 3 secunde după afișarea digitală a valorii actuale de setare la pornire, iar indicatorul luminos al acestui drum se va aprinde.

4. Oprirea funcționării

Opriți comutatorul de încălzire care funcționează în prezent, circuitul va opri încălzirea.

5. Conversia automată a stării afișajului digital

În stare de funcționare, afișajul digital al stării conversiei automate bidirecționale și indicatorul luminos al comutatorului către acest drum se vor aprinde în același timp.

6. Oprire

După terminarea utilizării aparatului, puneți piesa de mână pe suport și așteptați ca temperatura să scadă la temperatura modului de repaus (100°C) și opriți comutatorul de încălzire și apoi comutatorul de alimentare, acest lucru va prelungi durata de viață a elementului de încălzire.

7. Setări temperatura

Când alimentarea este pornită, apăsați UP sau DOWN pentru a seta temperatura de lucru, apăsați SET pentru a trece la celălalt mod de lucru și pentru a seta temperatura. Setarea intră în vigoare în 3 secunde.

8. Modul de repaus al suflantei de aer cald

Dacă aparatul nu este necesar pentru o anumită perioadă de timp, puneți piesa de mână pe suport, acesta nu mai suflă aer cald și când temperatura scade la 100°C, intră în modul de repaus și aparatul trece la modul de lucru pentru lipire dacă este pornit, altfel afișează "---".

9. Trezirea modului de așteptare

Pentru a trezi aparatul din modul de așteptare, ridicăți piesa de mână din suport și acesta începe să lucreze imediat.

10. Descrierea simbolului afișajului de setare a funcției

Țineți apăsat simultan tastele "UP", "DOWN" și "SET" pentru a porni aparatul.

Afișați "- 0 -": Ieșire

Afișaj "- 1-": Setarea compensării temperaturii fierului de lipit (-52°C - +52°C, -99°F - +99°F)

Afișaj "- 2-": Setarea compensării temperaturii pistolului de încălzire (-52°C - +52°C, -99°F - +99°F)

Afișaj "- 3-": setarea de adormire a fierului (OFF, 1-60 minute) Afișaj

"- 4 -": Setare sleep pistol de căldură (0-60 minute) Afișaj "- 5 -":

Setarea comutatorului Celsius/Fahrenheit (°C/°F)

Descrierea simbolului afișajului situațiilor anormale

Afișajul "S-E": Indică faptul că senzorul sau o parte a senzorului de lucru din afișajul digital curent funcționează defectuos.

Aparatul oprește emiterea semnalului de încălzire.

Afișarea "H-E": Indică faptul că elementul de încălzire sau o parte a elementului de încălzire de lucru din afișajul digital curent este defect.

Tubul digital nu are punct zecimal: O toate pornite, încălzirea; O toate oprite, oprirea încălzirii; O pâlpâire, cel puțin un canal este în stare de temperatură constantă.

Inspection and replacement of the heating element

1. Inspecția elementului de încălzire

A. Deschideți piesa de mână

1. Slăbiți cele 3 șuruburi ale piesei de mână
2. Trageți în jos capacul de protecție.
3. Deschideți capacul piesei de mână și demontați carcasa de împământare (indicată de săgeata nr. 1). scoateți carcasa
4. Detașați terminalul de la piesa de mână (indicat de săgeata nr. 2) Notă: Există sticlă de silice și mică în carcasă, nu le scăpați și nu le pierdeți

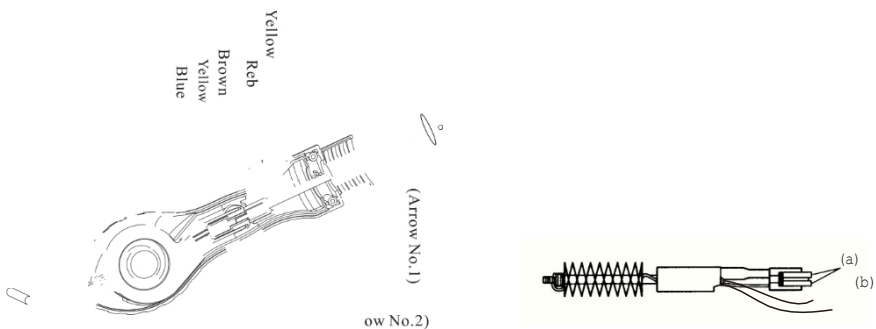
A. Măsurați rezistența

Măsurați rezistența componentei (a), 70 100 ohm este normală (temperatura camerei), măsurați rezistența senzorului (b) (ambele fire galben și roșu), <2 ohm este normală, în afara acestui interval vă rugăm să o înlocuiți.

Notă: Nu atingeți încălzitorul și nu frecați firele de încălzire.

2. Înlocuirea unui încălzitor nou

Dacă este necesar un încălzitor nou, vă rugăm să îl schimbați urmând pașii de demontare invers.



INTEN N E

Pentru a vă asigura că stația de lipit funcționează normal, vă rugăm să respectați indicațiile de mai jos.

1. Curățați

- Curățați fierul de lipit și carcasa stației cu o bucată de cârpă și detergent.
- Țineți departe de lichide și nu înmuiați stația în lichid.
- Nu curățați carcasa cu solvent.

2. Sfăt nou

- Vă rugăm să utilizați numai vârfuri originale
- Atunci când înlocuiți un vârf nou, vă rugăm să urmați instrucțiunile de mai jos pentru a prelungi durata de viață a vârfului.
 - 1) Întoarceți revolverul la o temperatură scăzută, poziți alimentarea.
 - 2) Când stația se încălzește până la 200°C, placați un strat de staniu pe zona de lucru a vârfului.
 - 3) Temp. Continuă să crească, 5 minute mai târziu, setați temp. de lucru cu ajutorul butonului.
 - 4) Când atinge temperatura de lucru, este gata de utilizare.

■ Notă: După înlocuirea vârfului, este recomandat să scoateți vârful și să curățați reziduurile de pe vârf în fiecare zi.

3. Întreținerea vârfului

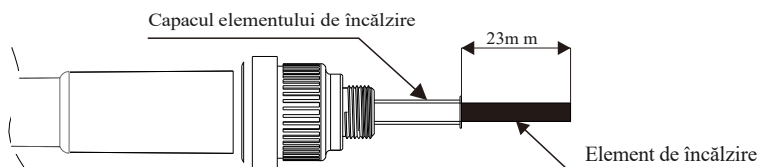
Vârful de lipit utilizat este fabricat din aliaj, dacă este utilizat corect, se poate bucura de o durată de viață foarte lungă.

- Stanificați vârful de lipit atunci când ați terminat de utilizat unitatea, ștergeți vârful numai înainte de lipire.
- Nu utilizați vârful la o temperatură prea ridicată, deoarece poate deteriora placarea.
- Nu apăsați vârful cu putere mare, nu va crește conductivitatea căldurii.
- Nu zgâriați vârful cu un obiect dur precum cuțitul sau răzătoarea.
- Folosiți lipici cu flux activ cât mai puțin posibil, deoarece mai mult lipici cu flux activ va accelera coroziunea acoperirii.

■ Notă: Scoateți vârful din fierul de lipit și curățați reziduurile 24 de ore sau cel puțin o săptămână.

4. Schimbarea vârfului

Când schimbați vârful, asigurați-vă că alimentarea este oprită, așteptați până când vârful se răcește la temperatura camerei. deșurubați piulița și scoateți vârful, curățați reziduurile din interior, puneți un vârf nou și înșurubați bine. Mai jos este ilustrația:



■ Notă: Nu înșurubați prea strâns în cazul în care elementul de încălzire este deteriorat.

5. Servicii post-vânzare

Dacă apar defecțiuni și nu există nicio urmă a motivului, vă rugăm să îl trimiteți la atelierul nostru de reparații sau să ne contactați direct.

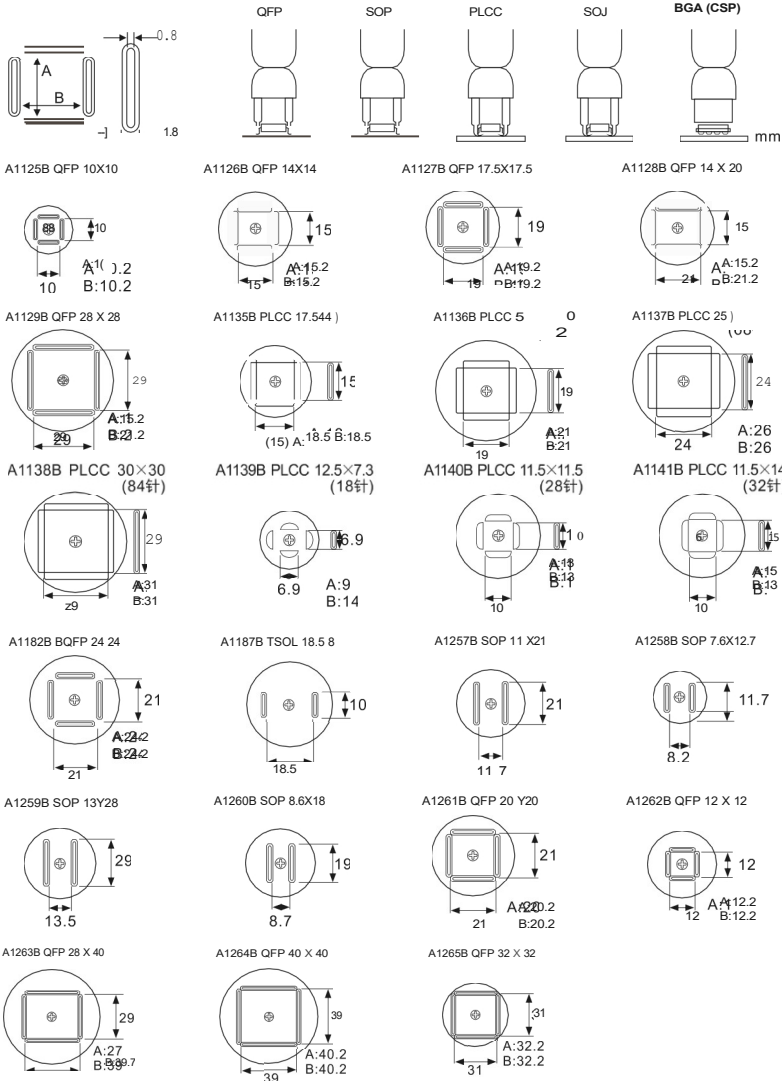
SFAT DE LIPIT SERIA 900M

900M-T-B		900M-T-H	
900M-T-BF2		900M-T-0.5C	
900M-T-LB		900M-T-0.8C	
900M-T-SB		900M-T-1C	
900M-T-S4		900M-T-1 CF	**
900M-T-0.8D		900M-T-1.5 CF	
900M-T-1.2D		900M-T-2C	
900M-T-1.6D		900M-T-2CF	*
900M-T-2.4D		900M-T-3C	
900M-T-3.2D		900M-T-3CF	*
900M-T-S3		900M-T-S10	
900M-T-1.2LD		900M-T-4C	
900M-T-2LD		900M-T-4CF	*
900M-T-1.8H		900M-T-S11	
		900M-T-I	
		900M-T-SI	
		900M-T-K	

A Numai zona de lucru a vârfului staniu A 900M vârf afară dia.6.5mm A Se aplică la stațiile de lipit 936,937 și la toate stațiile de lipit cu încălzire ceramică cu rezistență

COMPATIBLE NOZZLES

Specificațiile duzei se referă la dimensiunea IC



Attention:

utilizați originalii heater and solder
psle soldering station's work depends
be electromagnetic induction eddy current
heating to make sure solder tips heating fast
a poor calitate a heater and solder tips will
influence a product vity and life time de
station null

Reparare Garanție (Principiu)

Model: _____ Data producției: _____

Client: _____ Data achiziției: _____

Produsul nr: _____ Emis de: _____

De la data achiziționării, oferim luni de garanție pentru reparații

Sugestii după vânzare (Subordonat)

Client: Data livrării: _____

Data livrării: _____ Tel: _____

Adresa: _____

Distribuitor: _____

Factura nr : _____ Data facturii: _____

Modelul produsului: _____ NO produs : _____

Termeni de garanție:

1. Tabelul pentru feedback de la clienți trebuie returnat la compania noastră în termen de o lună de la data achiziției. În acest fel, clienții se pot bucura de o lună de garanție de reparație.
2. Garanția de reparație și certificatul de achiziție trebuie prezentate. Garanția se aplică numai atunci când toate documentele necesare sunt disponibile.
3. Garanția nu se aplică în cazul în care echipamentul a fost deteriorat prin abuz, neglijență, instalare necorespunzătoare, accident sau manipulare necorespunzătoare în timpul expediției, conectarea la o tensiune de linie necorespunzătoare sau a fost reparat de către oricine altcineva decât un reprezentant autorizat al fabricii.
4. După perioada de garanție, suntem gata să oferim servicii de reparații încărcate, perfecte ca întotdeauna.

Stimate domnule / doamnă:

Vă mulțumim pentru achiziționarea produselor noastre, pentru a îmbunătăți serviciul nostru și pentru a asigura utilizarea corectă a produselor noastre, vă rugăm să scrieți sugestiile dvs.

Numele produsului: _____

Data achiziției: _____

Sugestiile dvs: _____

Pachet: _____

Funcții: ___ Altele: _____

Data: _____

BaK\Oé

CARD DE GARANȚIE

Produsul este conform cu standardele tehnice

Q C . _____

SHENZHEN BAKON ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD.

Card de garanție

Garanția este valabilă timp de un an de la achiziționarea acestui produs, orice problemă de calitate găsită, vă rugăm să trimiteți înapoi la noi cu taxa de curierat pentru a fi colectată, la primirea unității de returnare, vom repara și trimite înapoi la client în termen de două zile lucrătoare.

Notă: Vă rugăm să anexați cardul de garanție împreună cu produsul returnat, altfel avem dreptul de a respinge repararea, vă mulțumim pentru corporația dvs.

BaK\or?

SHENZHEN BAKON ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD.
5th Floor, 1st building, Fu Bi Lun Industrial Area, Chaoyang Road,
Songgang Street, Bao'An District, Shenzhen, China 518105 TEL :
0755-89575688 FAX : 0755-89574599
SITE : www.bakon.cn Email: postmaster@bakon.cn